

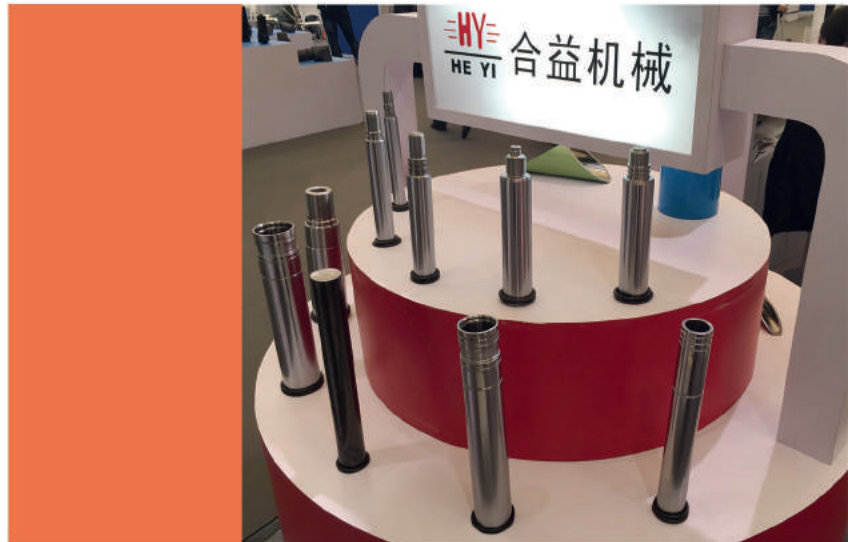


Хромированные
прутки

Хромированные
полые прутки

Crom plated
steel bars

Москва 2019





Jiangsu New Heyi Machinery Co., Ltd специализируется на производстве хромированных прутков и готовых поршневых гидравлических штоков. Продукция широко используется в горнодобывающей промышленности, машиностроении, текстильном и полиграфическом станкостроении. Поршневые штоки также поставляются в качестве оригинальных комплектующих гидроцилиндров для многих предприятий Китая. Продукция экспортируется в Европу, США, Канаду, страны Юго-Восточной Азии, Австралию, Бразилию и Россию.

Мы внедрили строгую систему международного менеджмента качества ISO9001:2008. Наши контрольно-измерительные приборы и производственное оборудование соответствует передовым технологиям, что обеспечивает высокое качество продукции.

Мы располагаем полным набором оборудования для изготовления штоков, которое охватывает все технологические процессы производства. В 2015 году мы запустили первое автоматическое оборудование для непрерывной гальваники из Европы. Мы сотрудничали с зарубежными специалистами для проведения обучения своих сотрудников. Технология конфигурирования гальванических растворов, технология обработки хромированных штоков с высокой коррозионной стойкостью, технология управления гальваническими покрытиями и другие проекты позволили добиться значительных успехов в научных исследованиях и разработках. Компания проводит строгий контроль над производством и устанавливает точки контроля качества для каждого процесса, начиная с сырья, термообработки, правки, шлифования, полировки, гальваники и упаковки, что гарантирует высочайшее качество продукции.

Компания расположена в городе Уси в 200 км от Шанхайского порта и примерно в 30 минутах езды от аэропорта Уси и скоростной железнодорожной станции. Завод занимает площадь в 30 000 м² и имеет современный производственный цех площадью 26 000 м². В компании работают более 200 сотрудников, среди которых более 20 являются техническими инженерами.

ЗАО "Строймашсервис" основано в 1991 году и является официальным представителем ведущих российских и зарубежных предприятий-производителей гидрооборудования, компонентов, запасных частей для производства и ремонта спецтехники. Эксклюзивный дистрибьютор компании Jiangsu New Heyi Machinery Co.,Ltd на территории России, Белоруссии и Казахстана.



Jiangsu New Heyi Machinery Co., Ltd is specialized in producing precision long small diameter axes and hydraulic piston rod. The products are widely used in mine machinery industry, and so on. Hydraulic cylinder piston rods are also supplied as the OEM parts for many large and medium enterprises, such as Heli Forklift Ltd, Hangzhou Forklift Ltd, Sanyi Heavy Industry Ltd. We have enjoyed a good reputation with high quality and good after-sale service in recent years. Also our products are exported to Europe, USA, Canada, Southwest Asia, Australia, Brasil, Russian Federation etc.

We have set up the principle of "high quality, good reputation", carried out a series of rigorous quality management system, and have already passed the ISO 9001:2008 international quality system. Our inspection apparatus and production equipment are advanced and superior, that ensure the product of high quality.

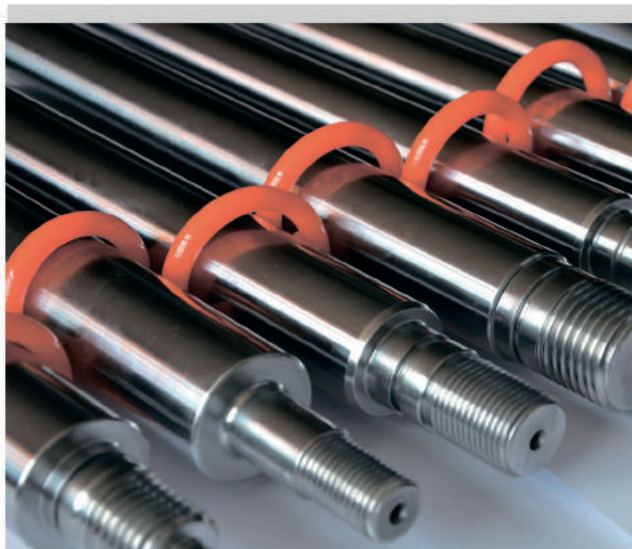
We have a complete set of equipment for the manufacture of rods, covering all technological processes of production. In 2015, we launched the first automatic equipment for continuous electroplating from Europe. We collaborated with foreign specialists to conduct training for our employees. The technology of configuring electroplating solutions, the processing technology of chrome-plated rods with high corrosion resistance, the technology of managing electroplating coatings and other projects have made significant progress in research and development. The company conducts strict production control and sets quality control points for each process, starting with raw materials, heat treatment, straightening, grinding, polishing, electroplating and packaging, to ensure the highest quality products.

Our factory is located in Wuxi which is famous for the peaches. The transportation is very convenient, only 30 minutes to Wuxi Airport and railway station. About 1 kilometer from the entrance of the expressway assess to Shanghai. The factory covers an area of about 30000 square meters and has more than 200 employees, among which more than 20 are technical engineers.

Private company Stroymarshservice is founded in 1991 and is the official representative of the leading Russian and foreign enterprises-producers of hydraulic equipment, components, spare parts for production and repair of special equipment. Exclusive distributor of Jiangsu New Heyi Machinery Co.,Ltd in Russian Federation, Belarus and Kazakhstan.

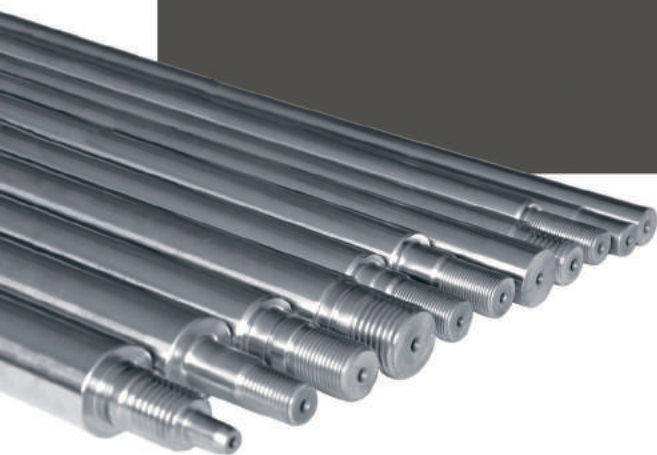
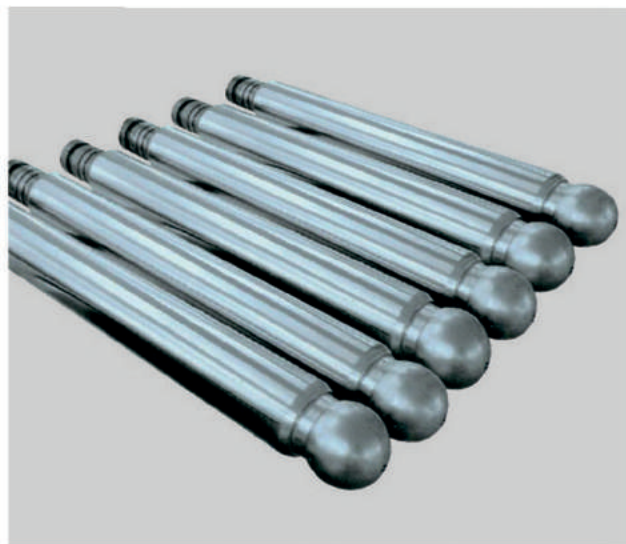
Марки стали: CK45, ST52, 20MnV6, 42CrMo4, 40Cr, подшипниковая сталь, нержавеющая сталь ...
Покрытие: твердый хром, твердый хром с ТВЧ закалкой.

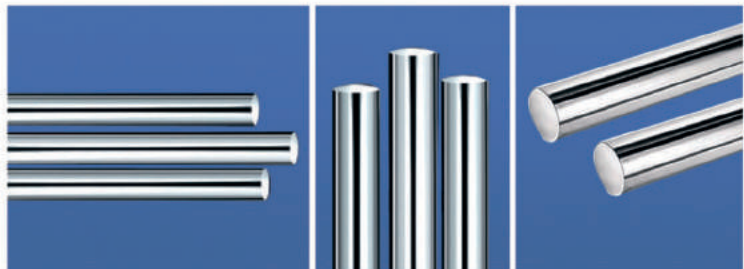
Material for the goods: CK45, ST52, 20MnV6, 42CrMo4, 40Cr, bearing steel, stainless steel...
Category: Hard chromium piston rod, Quenched & Tempered (Q+T) rod, Induction hardened rod,
Q+T induction hardened rod.



Хромированные штоки
Cr-Plating piston rod

Гидравлические штоки
с механической обработкой
Hydraulic piston rod





Виды продукции Product introduction



Штоки для
альтернативных
энергетических
проектов
(ветряные станции)



Wind power
project piston rod

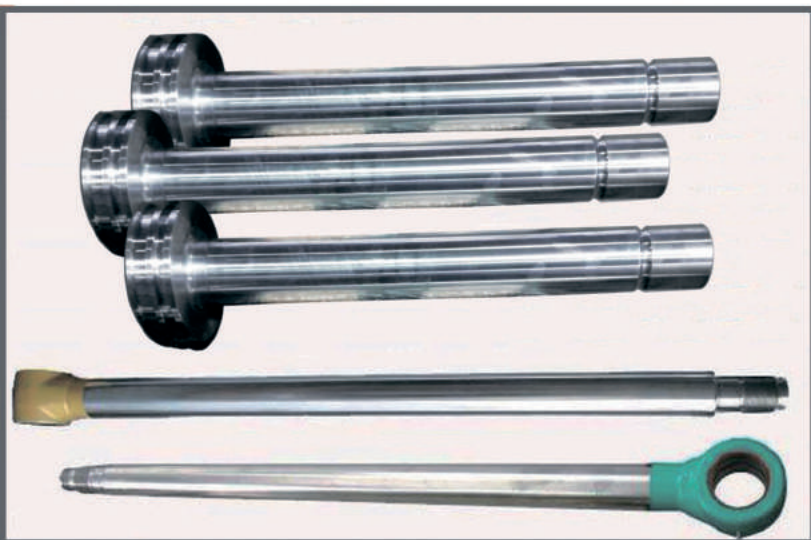


Стандартные характеристики

Допуск: f7
Шероховатость: Ra0.2
Твердость: HV800(minimum)up
Стандарт длины: 1m - 8m
Толщина хрома: 25Micron +/- 5MY

PIPE ROD (hollow piston rod)

External Diameter Accuracy: f7
Surface roughness: Ra0.2
Surface Hardness: HV800(minimum)up
Standart length: 1m - 8m
Hard Chrome Thickness: 25Micron +/- 5MY



Полые хромированные штоки
Hollow-Rod

Стандарты длины / Specification length

Ф6 - Ф20mm 1000mm - 6000mm

Ф20 -Ф300mm 6000mm - 7500mm



江苏新合益机械有限公司
JIANGSU NEW HEYI MACHINERY CO., LTD



Технические характеристики

Technical data

◆ Марка стали / Material: CK45; ST52; 20MnV6; 42CrMo4; 40Cr; HY4520

◆ Химический состав (% от веса) / Chemical composition (%)

Марка стали	C%	Mn%	Si%	S%	P%	V%	Ni	Cr%	Mo	Cu
CK45	0.42-0.50	0.50-0.80	0.17-0.37	≤0.035	≤0.035		≤0.25	≤0.25		≤0.25
ST52	≤0.22	≤1.6	≤0.55	≤0.04	≤0.04	0.02-0.15				
20MnV6	0.17-0.24	1.30-1.70	0.10-0.50	≤0.035	≤0.035	0.10-0.20	≤0.30	≤0.30		≤0.30
42CrMo	0.38-0.45	0.5-0.8	0.17-0.37	≤0.035	≤0.035	0.07-0.12	≤0.03	0.90-1.20	0.15-0.25	≤0.03
40Cr	0.37-0.45	0.50-0.80	0.17-0.37	≤0.035	≤0.035		≤0.3	0.80-1.1		≤0.03
HY4520	0.40-0.48	0.80-1.40	0.15-0.35	≤0.035	≤0.035	≤0.15	≤0.25	≤0.25	≤0.15	≤0.25

◆ УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Хромированное покрытие

◆ ТОЛЩИНА ХРОМИРОВАННОГО ПОКРЫТИЯ

от 20 до 30 мкм

◆ ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Ra ≤ 0.2, Rt ≤ 2

◆ ДОПУСКИ ПО ДИАМЕТРАМ

ISO f7/f8

◆ ОВАЛЬНОСТЬ

Допуск по диаметру / 2

◆ ПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ

Φ < 20 мм 0.3:1000 мм

Φ ≥ 20 мм 0.2:1000 мм

◆ ТВЕРДОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

мин 900 HV, закалка ТВЧ: HRC52-58

◆ ЦЕЛОСТНОСТЬ

Отсутствие трещин и отслоений после термической обработки (прогрев до 300 С и охлаждение в воде)

◆ ПОРИСТОСТЬ

Тест в соответствии с ISO 1456/1458 и результат согласно ISO 4540 рейтинг 8-10

◆ ОСТАТОЧНЫЙ МАГНЕТИЗМ

Макс 50 Гс

◆ КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ

Тест в нейтрально-солевом тумане для Φ < 20 рейтинг 9 при 120 часах работы, Φ > 20 рейтинг 9 при 200 часах работы

◆ СВАРИВАЕМОСТЬ

Хорошая

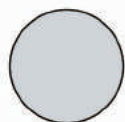
◆ УПАКОВКА

Нанесение антикоррозионного масла на каждый шток, упаковка в бумажный тубус, деревянные ящики, морские контейнеры

◆ СЕРТИФИКАТЫ

Предоставляются все сертификаты связанные с термообработкой и покрытием

CK45



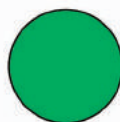
пустой / blank

20CrMo



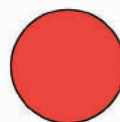
белый / white

40Cr



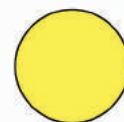
зеленый / green

CK45H



красный / red

CK45QT/HY4520



желтый / yellow

◆ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА / MECHANICAL PROPERTIES

Марка стали	Предел прочности Rm (MPa)	Предел текучести Rel (MPa)	Относительное удлинение A%	Ударная вязкость по Шарпи	Состояние металла
CK45	610	355	15	>41J	Нормализованная / Normalized
CK45	800	540	20	>41J	Закаленная с отпуском / Q+T
ST52	500	355	22		Нормализованная / Normalized
20MnV6	750	590	12	>40J	Нормализованная / Normalized
42CrMo4	980	850	14	>47J	Закаленная с отпуском / Q+T
40Cr	1000	800	10		Закаленная с отпуском / Q+T

◆ МИКРОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ / MICRO ALLOY STEEL

Марка стали	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА / MECHANICAL PROPERTIES					Твердость по Бринелю (HDW)	
	Rm (MPa)	Rel (MPa)	A%	Z%	Ударная вязкость		
HY4520	Φ 40–Φ 100	750–900	≥ 520	≥ 19	≥ 40	≥ 39	230–290
	> Φ 100–Φ 140	750–900	≥ 520	≥ 17	≥ 35	≥ 39	230–290

- ◆ SUPPLY CONDITION
Ground and chrome plated
- ◆ SURFACE ROUGHNESS
Ra ≤ 0.2 micron and Rt ≤ 2 micro
- ◆ OVALITY
Half of the tolerance
- ◆ SURFACE HARDNESS
min 900HV Induction hardness HRC52–58
- ◆ COHESION
No cracks, breaking or detaching after thermic shock (warming up at 300 celsius degrees and cooling in water)
- ◆ POROSITY
Test according to ISO 1456/1458 and result yaluation according to ISO 4540 rating 8–10
- ◆ RESIDUAL MAGNETISM
Max 50 Gauss
- ◆ CORROSION RESISTANCE
Standart Corrosion Resistant for Φ < 20 is R9/120 hours and for Φ > 20 is 9/200 hours according to NSS tests
- ◆ WELDABILITY
Good
- ◆ PACKING
Anti rust oil to be applied on material and each rod to be packed in paper sleeve, wooden box, seaworthy packing.
- ◆ CERTIFICATE
All certificate related with material heat treatment and plating is required
- ◆ CHROME THICKNESS
20 to 30 micron
- ◆ TOLERANCES ON DIA
ISO f7/f8 on the diameter
- ◆ STRAIGHTNESS
Φ < 20mm max 0.3:1000mm
Φ ≥ 20mm max 0.2:1000mm





Производство
Production department



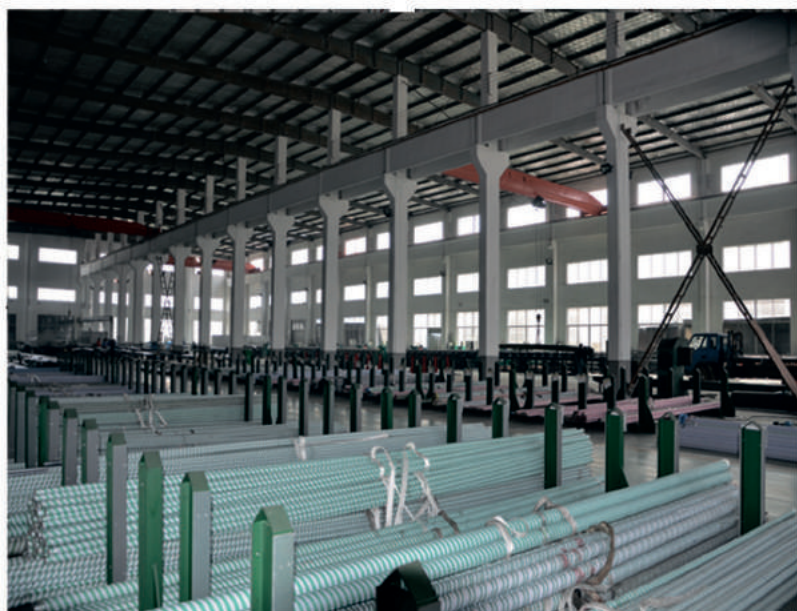
Склад готовой
продукции

The workshop



ЧПУ СТАНКИ ЛИНИЯ НЕПРЕРЫВНОГО ХРОМИРОВАНИЯ ШТОКОВ

CNC MACHINE HARD CHROME PLATED MILL



Склад готовой
продукции
The workshop



Линия непрерывного
хромирования штоков
Hard chrome plated mill

Шлифовальный станок
Grinding machine



江苏新合益机械有限公司
JIANGSU NEW HEYI MACHINERY CO., LTD

СТРОЙМАШ
СЕРВИС
ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИСТРИБЮТОР

ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ INSPECTION EQUIPMENT

Ультразвуковой
дефектоскоп
Ultrasonic flaw detector



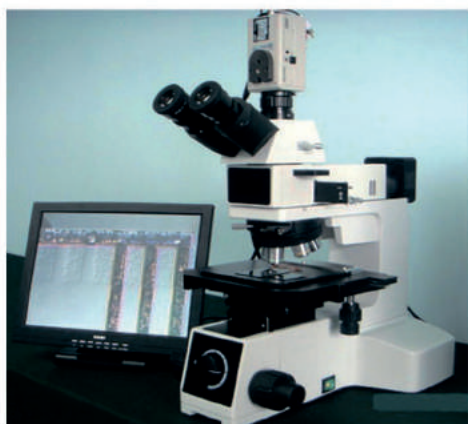
Тестер шероховатости
поверхности
Surface Roughness Tester



Спектрометр
Spectrometer

Проверка толщины
хрома

Chrome thickness
test equipment



Испытания в солевом
тумане
Salt spray test machine



Металлографический
анализ

Metallographic analyzer





Машина для ударных испытаний
Shock test machine

Твердость по Роквеллу
Rockwell hardness tester



Микроскопический твердометр

Microscopic hardness meter



Твердометр по методу Либа
Leeb hardness tester



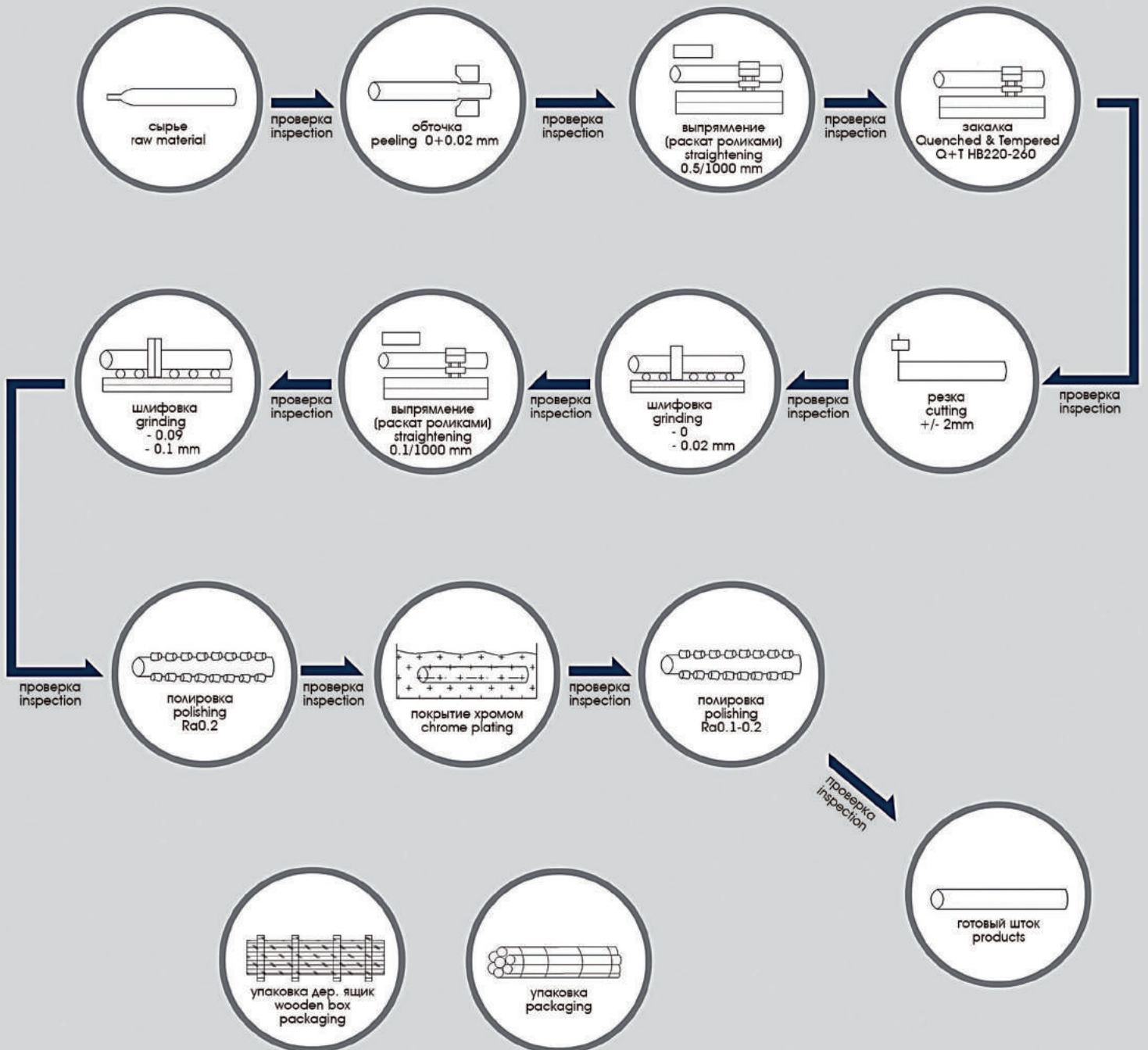
Машина для испытаний на растяжение
Tensile testing machine



江苏新合益机械有限公司
JIANGSU NEW HEYI MACHINERY CO., LTD

СТРОЙМАШ
СЕРВИС
ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР

Циклы производства Production flow





江苏新合益机械有限公司
JIANGSU NEW HEYI MACHINERY CO., LTD



Цель Heyi

Быть лидером в сфере пневмо-гидро штоков в Китае

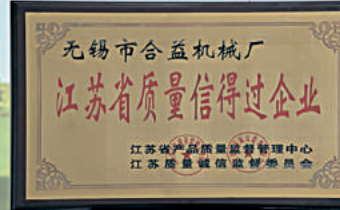
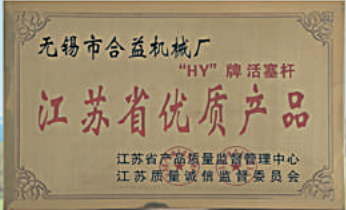
Дух компании
Солидарность, прогресс,
верность, ответственность.
Heyi spirits
Solidarity, Enterprise, Loyalty,
Responsibility.

Девиз компании
Качество и доверие
важнее всего.
Company Tenet
Quality first, Credit principal



Стремление
К взаимовыгодному
сотрудничеству
и удовлетворение
потребностей клиентов.
Service Idea
Devoted to both benefits is
our persistent style
Satisfy clients' needs
is our eternal pursue.

Концепция качества
Каждый процесс-это следующий
шаг к совершенству клиента.
Quality Idea
Next process is customer
Excelsior to every process



Heyi Target

Be the benchmark in the field of China pneumatic and hydraulic piston rod

Certificate

Hereby certified that JSC Siroymashservice is exclusive distributor of New Hyei company in Russia, Belarus and Kazakhstan.

Date of the Awarded Certificate: 14-1-2019

Term of the Certificate's Validity: 14-1-2019 ~ 31-12-2020

Jiangsu Newheiyi Machinery Co., Ltd.



General Manager:

ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР



СТРОЙМАШ СЕРВИС

115516 Москва, ул. Севанская, 29-а
тел.: (495) 785-65-75, 785-64-37,
758-64-38, 785-64-39
тел./факс: 8 (495) 641-40-24, 641-40-21,
641-40-22, 641-40-23
e-mail: smservice@mail.ru;
web-site: www.zao-sms.ru

Региональные представители

Челябинск, Копейское шоссе, 40
Тел.: +7 (351) 255-58-89, 255-56-50

Калуга, ул. Достоевского, 41
Тел.: +7 (4842) 74-43-45

Санкт-Петербург, ул. Софийская, 76
Тел.: +7 (812) 321-68-85, 772-07-54

Воронеж, ул. Дорожная, 36-А, офис 1
Тел.: +7 (473) 239-18-40, 239-13-89, 239-13-86

Самара, ул. Мечникова, 1
Тел.: +7 (846) 341-56-98, 972-64-70

Елец, ул. Барковского, 3
Тел./факс: (47467) 2-00-80, 50-5-50, 7-81-06

Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 74-Б, офис 101
Тел.: +7 (863) 305-18-01, 305-18-02

Кострома, проспект Мира, 151-А
Тел.: +7 (4942) 45-13-42, 45-14-22.

Омск, ул. Семиреченская, 91
Тел.: +7 (3812) 55-09-08, 55-09-78, 55-07-64

Краснодар, п. Пашковский,
ул. Карасунская, 106
Тел.: +7 (861) 260-22-06

Махачкала, ФАД «Кавказ», М29,
820 км, р-н Новый Хушет.
Тел.: +7 (8722) 55-56-80.

Екатеринбург, пер. Автоматики, 2
лит. Л, офис 8
Тел.: +7 (343) 287-55-45, 8 (800) 551-41-42